



 **Allied Filter Systems Ltd**

Beutelfilter-Gehäuse
& Zubehör





Beutelfilter-Gehäuse werden in höchster Präzision gefertigt für industrielle Prozesse und Anwendungen zur Herstellung von

- Chemikalien
- Biodiesel
- Farben & Lacke
- Getränke
- Lebensmittel
- Elektronikprodukte
- Autos
- Pharmaka
- Kosmetika
- Galvanik-Produkte
- Energie
- Spezialpapiere
- Druckfarben
- Verpackungen
- Trinkwasser
- Zucker
- u.a.



Inhalt:

- 4 RBF Profile Serie
- 6 HD Serie
- 8 MINI Serie
- 12 Optionen und Sonderausführungen
- 13 HD22 Duplex-Filtergehäuse
- 14 Multi Bag Filtergehäuse
- 16 Polypropylen Serie
- 17 Technische Daten
- 18 Zubehör
- 19 Filterbeutel mit Welseal und Santaseal-Ring

Einleitung

Qualitativ hochwertige Filtergehäuse sind wichtige Komponenten in Beutelfiltersystemen.

Die Leistung von Filterbeuteln, von denen Hochleistungs-Filterbeutel einen Abscheidegrad >99,98% bei der spezifizierten Filterfeinheit aufweisen, kann sich deutlich verschlechtern, wenn beim Kauf eines Filtergehäuses Kompromisse eingegangen werden.

Allied Filter Systems Ltd. bietet eine Auswahl an qualitativ hochwertigen Filtergehäusen an, um allen Anforderungen und Budgets gerecht werden zu können.

Unsere umfangreiche Auswahl an Filtern ermöglicht eine wirtschaftliche, verlässliche und kosteneffiziente Filtration. Neben der Einhaltung der relevanten Sicherheitsstandards garantieren die präzise Konstruktion und Fertigung jedes Filtergehäuses eine hohe Leistung, Haltbarkeit und Effizienz.

Unsere innovativen und modernen Filterausführungen gewährleisten eine maximale Leistung des Filtersystems. Mit hoher Sorgfalt haben wir jeden Aspekt bei unseren Produkten berücksichtigt – von der "bypass-freien" Filterbeutel-Abdichtung bis hin zu den einfach zu bedienenden Verschlusssystemen.

Neben der hohen Konstruktions- und Designqualität bieten wir ein Produktprogramm, das allen Kundenbedürfnissen gerecht wird. Für unsere Filterbehälter bieten wir zahlreiche Optionen an, sie können zum Beispiel mit verschiedenen Anschlüssen und verschiedenen Ein- und Auslassrichtungen ("Styles") ausgestattet werden.

Filtergehäuse von Allied Filter Systems Ltd. decken ein weites Anwendungsspektrum ab – von der Filtration kleiner Chargen bis hin zu kontinuierlichen Durchsätzen von bis zu 1.000 m³/h. (Anm: Die letzte Ziffer in der Bezeichnung der Filtergehäuse gibt die Beutelgröße an, die Ziffer(n) davor die Anzahl der Filterbeutel, die installiert werden können, z.B. das Modell HD12 nimmt einen Beutel der Größe 2 auf)

Alle Behälter sind so konstruiert, hergestellt, getestet und geprüft, dass sie die EC-Vorschriften* (Druckgeräteverordnung 97/23/EC) erfüllen, so dass wir CE-gekennzeichnete Druckbehälter für alle Klassifikationen anbieten können. Die Filterbehälter können gemäß der ATEX-Direktive 94/9/EC zertifiziert werden, um in potentiell explosiven Umgebungen eingesetzt werden zu dürfen.

Englands führender Hersteller von Filterbeuteln und Filterprodukten für industrielle Prozesse

* Alle Filterbehälter werden entsprechend der Druckgeräterichtlinie 97/23/EC und den Normen der Schweißtechnik in PD 5500 entworfen und gefertigt. Schweißverfahrensprüfung nach a) BS EN 288 Teil 3 (einschließlich Änderung A1) b) ASME IX (Ref.: QW200). Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Allied Filter Systems Ltd.

Für Empfehlungen, welcher Beutel oder welches Filtergehäuse verwendet werden sollte, sowie für Daten über Druckverluste und empfohlene Durchflussraten, wenden Sie sich bitte an uns.

www.alliedfilter.co.uk

RBF Profile Serie

Die RBF Profile-Serie umfasst Filtergehäuse mit seitlichen Einlass und einem speziellen Doppel-Profil für die Aufnahme von Aufnahmekorb und Filterbeutel. Der Filterbeutel wird in dem Profilgehäuse fixiert und die präzise Fertigung garantiert eine exzellente Abdichtung zwischen Filterbeutel und Gehäuse. Der Druck des Deckels auf den Niederhalter hält den Filterbeutel sicher in der Position. Das Profilgehäuse ist leicht zu reinigen, da alle Teile gut erreichbar sind.

Der Aufnahmekorb besteht standardmäßig aus Edelstahl-Lochblech mit großer offener Fläche und kann unsere gesamte Auswahl an Filterbeuteln aufnehmen, vom traditionellen Filterbeutel mit Stahlring bis zu unseren Filterbeuteln mit Welseal-Ring (siehe Seite 19). Die präzise Fertigung des Behälters mit Profilgehäuse sorgt dafür, dass ein zusätzlicher O-Ring für die Abdichtung des Aufnahmekorbes nicht nötig ist.

Innerhalb der RBF Profile-Serie gibt es zwei Modellreihen mit unterschiedlichen Verschlusssystemen für alle Budgets.

RBFP: verfügt über eine obere dreieckige Deckplatte, die von drei Klappschrauben (Augenschrauben) gehalten wird. Die Abdichtung erfolgt mit nur einem O-Ring. Eine der Klappschrauben fungiert als Scharnier. Die Deckplatte hat außerdem einen Positionshalter und einen integrierten Handgriff und kann in 3 verschiedene Öffnungsrichtungen ausgerichtet werden.

RBFD: Deckel mit V-Schellenverschluss, Abdichtung mittels eines O-Rings.

Die RBF Profile-Serie ist in Edelstahl 304 und 316L verfügbar, mit glasperlengestrahlt, gebeizten und passivierten Oberflächen. Die Standardauswahl enthält zwei Anschlusskonfigurationen (Styles): Style 2 (seitlicher Einlass oben/ Auslass unten) und Style 6 (Einlass oben/ Auslass mit 90°-Bogen). Andere Ausführungen sind optional verfügbar, um allen Kundenbedürfnissen gerecht zu werden zu können (siehe Seite 12).

Die RBF Profile-Serie ist ausgelegt für 110°C und 10 bar und mit CE-Kennzeichnung lieferbar.



Modell	Anzahl Filterbeutel	Größe	Filterfläche (m ²)	Größe Ein/Auslass	Max. empfohlene Durchflussrate*		
					GPM	l/min	m ³ /h
RBFD11/RBFP11	1	1	0,25	1" - 4", DN25-DN100	73	333	20
RBFD12/RBFP12	1	2	0,50	1" - 4", DN25-DN100	147	666	40

*abhängig von Filtermaterial, Filterfeinheit und zu filtrierender Flüssigkeit.

Die empfohlene Durchflussrate hängt vom Filtermedium, der Größe der zu entfernenden Partikel, der Flüssigkeitsviskosität und der Menge der Verunreinigungen ab. Fragen Sie uns bitte im Zweifelsfall.

Zeichnungen für Style 2 und Style 6 für RBFP 11 (Größe 1) und RBFP 12 (Größe 2) finden Sie auf der rechten Seite.

Hinweis: Die Maße (mm) sind nominal und sind nicht zu Installationszwecken zu verwenden.

RBFP 11 Maße (nominal)

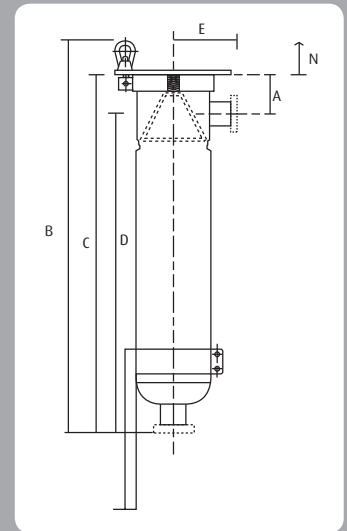
Anschluss	Style	A	B	C	D	E	N*
2" BSP Muffe	2	112	728	641	529	145	406
DN 50 Flansch	2	112	758	671	559	175	406
2" BSP Muffe	6	112	748	661	549	145	406
DN 50 Flansch	6	112	748	661	549	175	406

*Ausbauhöhe

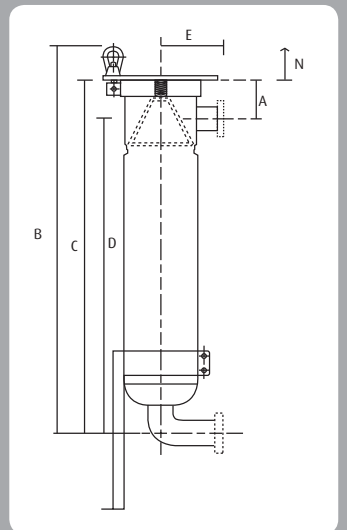
RBFP 12 Maße (nominal)

Anschluss	Style	A	B	C	D	E	N*
2" BSP Muffe	2	112	1091	1004	892	145	762
DN 50 Flansch	2	112	1121	1034	922	175	762
2" BSP Muffe	6	112	1111	1024	912	145	762
DN 50 Flansch	6	112	1111	1024	912	175	762

*Ausbauhöhe



RBFP 11/12 - Style 2



RBFP 11/12 - Style 6



Spezifikation

- 2" BSP-Innengewinde an Ein- und Auslass, alternativ DN50 PN16 Flansche oder 2" ANSI 150 Flansche
- 1/2" BSP-Außengewinde für die Entlüftung
- Der Kunde kann abweichend vom Standard jede(n) Anschlussgröße, -typ und -konfiguration festlegen
- Höhenverstellbares Fußgestell
- Erhältliche O-Ring-Materialien: NBR (Buna-N®), EPDM, FPM (Viton®), CR (Neopren®), PTFE (Teflon®), PTFE-gekapselt - andere auf Anfrage

HD Serie

Die HD-Serie ist entworfen worden für anspruchsvolle Industrieanwendungen und für bestmögliche Filterleistungen. Mit seinen Feingussteilen handelt es sich um eine Serie modernster und innovativster Beutelfiltergehäuse.

Die HD-Serie hat einen Einlass von oben über den Deckel, mit minimalem Volumen auf der Einlaufseite. Die Filterbeutel befindet sich direkt unterhalb des Deckels, so dass einerseits ein leichter Filteraustausch möglich ist und andererseits durch den Anpressdruck des Deckels im Betrieb eine perfekte Abdichtung gegeben ist.

Der Behälter verfügt über einen Feingussdeckel aus Edelstahl 316L sowie eine Aufnahmeplatte für den Filterkorb und Filterbeutel inkl. Einlasskanal. Dank der offenen Struktur der Unterseite des Deckels und des Einlasskanals sind alle Teile leicht zugänglich, so dass das Gehäuse einfach gereinigt werden kann. Aufgrund der Formgussteile hat das Gehäuse nur zwei Schweißnähte.

Filtergehäuse der HD-Serie sind auch in einer Inline-Ausführung (Style 1) erhältlich, die eine einfache Installation ermöglicht und keine komplexe Anordnung von Leitungen notwendig macht. Für die Style 1-Konfiguration ist außerdem eine geringe Installationshöhe erforderlich.

Die HD-Serie verfügt über einen präzise gefertigten Filteraufnahmekorb, unter den kein zusätzlicher O-Ring gesetzt werden muss. Der Aufnahmekorb aus Edelstahl dient als Unterstützung des Beutelfilters, kann aber auch ohne Filterbeutel als Siebkorbfilter ("Strainer") verwendet werden. Das Gehäuse kann sowohl traditionelle Stahlring-Filterbeutel aufnehmen als auch Beutel, die mit unseren einzigartigen Welseal-Ringen ausgestattet sind, die auch bei hohen Differenzdrücken verlässlich abdichten. Die Behälter der HD-Serie benötigen aufgrund ihrer ausgereiften Konstruktion nur eine O-Ring-Dichtung.

Am Deckel, der mit vier seitlichen Klappschrauben (Augenschrauben) befestigt wird, befindet sich das Scharnier und ein integrierter Handgriff.

Standardmäßig sind die HD-Filtergehäuse aus Edelstahl 316L (optional 304) mit glasperlen-gestrahelter, gebeizter und passivierter Oberfläche. Das HD-Filtergehäuse ist ausgelegt für 110°C und 10 bar und CE-gekennzeichnet. Weitere Ausführungen und Anschlusstypen sind optional verfügbar, um allen Anforderungen gerecht werden zu können (siehe Seite 12).



Modell	Anzahl Filterbeutel	Größe	Filterfläche (m ²)	Größe Ein/Auslass	Max. empfohlene Durchflussrate*		
					GPM	l/min	m ³ /h
HD 11	1	1	0,25	2" - 4", DN50-DN100	73	333	20
HD 12	1	2	0,50	2" - 4", DN50-DN100	147	666	40

*abhängig von Filtermaterial, Filterfeinheit und zu filtrierender Flüssigkeit.

Die empfohlene Durchflussrate hängt vom Filtermedium, der Größe der zu entfernenden Partikel, der Flüssigkeitsviskosität und der Menge der Verunreinigungen ab. Fragen Sie uns bitte im Zweifelsfall.

Zeichnungen für Style 1 und Style 2 für HD11 (Größe 1) und HD12 (Größe 2) finden Sie auf der rechten Seite.

Hinweis: Die Maße (mm) sind nominal und sind nicht zu Installationszwecken zu verwenden.

HD11 Maße (nominal)

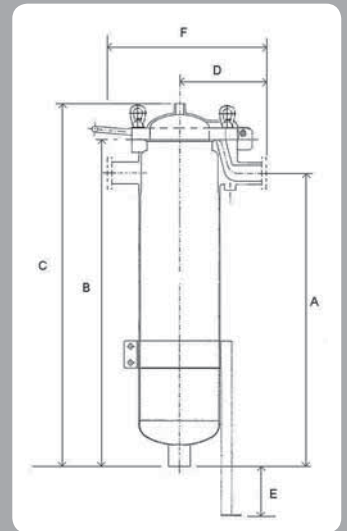
Anschluss	Style	A	B	C	D	E	F	N*
2" BSP Muffe	1	353	446	546	238	180-270	355	406
DN 50 Flansch	1	353	446	546	257	180-270	427	406
2" BSP Muffe	2	353	446	546	238	180-270	-	406
DN 50 Flansch	2	372	465	565	257	160-250	-	406

*Ausbauhöhe

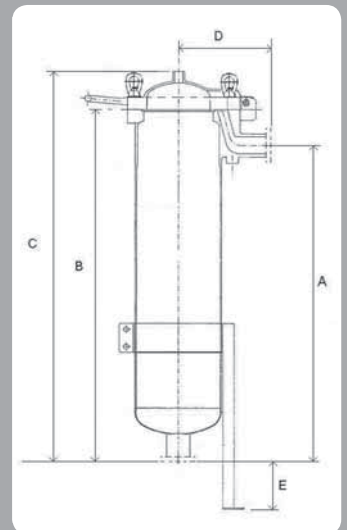
HD12 Maße (nominal)

Anschluss	Style	A	B	C	D	E	F	N*
2" BSP Muffe	1	728	821	921	238	0-250	408	762
DN 50 Flansch	1	728	821	921	257	0-250	446	762
2" BSP Muffe	2	728	821	921	238	0-250	-	762
DN 50 Flansch	2	747	840	940	257	0-250	-	762

*Ausbauhöhe



HD 11/12 - Style 1



HD 11/12 - Style 2



Spezifikation

- 2" BSP-Innengewinde an Ein- und Auslass, alternativ DN50 PN16 Flansche
- 2" BSP-Innengewinde für Entleerung am Boden (bei Behältern Style 1 und Style 3)
- 1/2" BSP-Außengewinde für Entleerung am Einlassstutzen
- 1/2" BSP-Außengewinde für die Entlüftung
- Der Kunde kann abweichend vom Standard jede(n) Anschlussgröße, -typ und -konfiguration festlegen
- Höhenverstellbares Fußgestell
- Erhältliche O-Ring-Materialien: NBR (Buna-N®), EPDM, FPM (Viton®), CR (Neopren®), PTFE (Teflon®), PTFE-gekapselt - andere auf Anfrage

MINI Serie

Allied Filter Systems bietet eine Auswahl an kleinen Beutelfiltergehäusen, die ideal für die Filtration kleinerer Chargen sind. Die kompakten Beutelfilter sind standardmäßig aus Edelstahl 316L hergestellt und haben eine glasperlen-gestrahlte oder gebeizte und passivierte Oberfläche. Die Filtergehäuse sind mit CE-Kennzeichnung lieferbar. Verschiedenen Anschluss- und Ausführungsoptionen sind verfügbar, um allen Kundenanforderungen gerecht werden zu können (siehe Seite 12).

Als Standard sind vier Gehäusetypen in den Größen 3 (1M) und 4 (2M) erhältlich.

HD 13/14

Bündige Beutelhalterung oben. Lasergeschnittener Profildeckel, der mit zwei seitlichen Klappschrauben (Augenschrauben) befestigt wird. Eine der Schrauben fungiert als Scharnier.

RBF 13/14

Beutelhalterung auf integriertem Ring, lasergeschnittener flacher Deckel, der mit drei Klappschrauben (Augenschrauben) gehalten wird. Eine der Schrauben fungiert als Scharnier.

RBFS 13/14

Modell mit Schraubverschluss – der Deckel mit integriertem Griff wird am Filtergehäuse angeschraubt.

RBFV 13/14

Beutelhalterung im Profilgehäuse; Deckelverschluss mit V-Schelle.



RBF13

RBF14

HD14

Modell	Anzahl Filterbeutel	Größe	Filterfläche (m ²)	Größe Ein/Auslass	Max. empfohlene Durchflussrate*			Max. Betriebstemperatur (°C)	Max. Betriebsdruck (bar)
					GPM	l/min	m ³ /h		
RBFS 13 RBF 13 HD 13	1	1M(3)	0,07	1" - 2"	22	100	6	110	10
RBFV 13	1	1M(3)	0,07	1,5"	22	100	6	60	9
RBFS 14 RBF 14 HD 14	1	2M(4)	0,12	1" - 2"	37	167	10	110	10
RBFV 14	1	2M(4)	0,12	1,5"	37	167	10	60	9

*abhängig von Filtermaterial, Filterfeinheit und zu filtrierender Flüssigkeit.

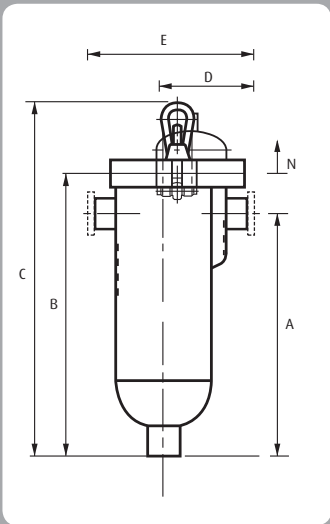
Die empfohlene Durchflussrate hängt vom Filtermedium, der Größe der zu entfernenden Partikel, der Flüssigkeitsviskosität und der Menge der Verunreinigungen ab. Fragen Sie uns bitte im Zweifelsfall.



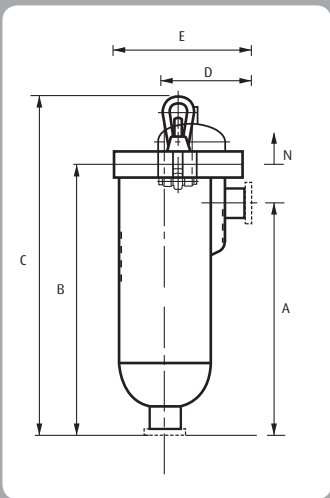
HD13

RBFS14

RBFV14



HD 13/14 - Style 1



HD 13/14 - Style 2

HD13 Maße (nominal)

Anschluss	Style	A	B	C	D	E	N*
1" BSP	1	209	263	365	128	230	230
1" FLG	1	209	263	365	141	256	230
1" BSP	2	209	263	365	128	214	230
1" FLG	2	222	279	378	141	227	230

* Ausbauhöhe

HD14 Maße (nominal)

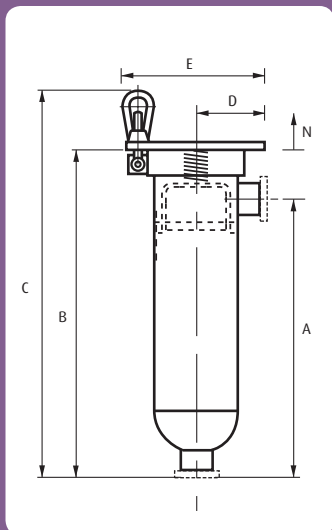
Anschluss	Style	A	B	C	D	E	N*
1" BSP	1	344	403	499	128	230	380
1" FLG	1	344	403	499	141	256	380
1" BSP	2	344	403	499	128	214	380
1" FLG	2	357	416	512	141	227	380

* Ausbauhöhe

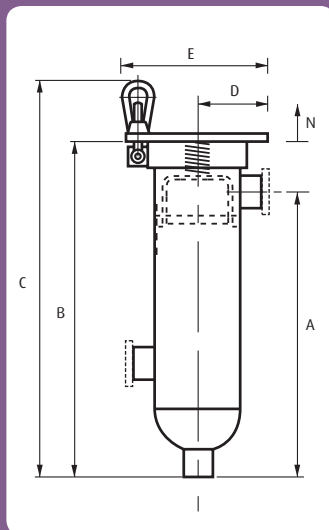
RBF 13 Maße (nominal)

Anschluss	Style	A	B	C	D	E	N*
1" BSP	2, 3, 4	300	376	467	101	209	230
1" FLG	2	313	389	480	114	222	230
1" FLG	3	300	376	467	114	228	230
1" FLG	4	300	376	467	114	222	230

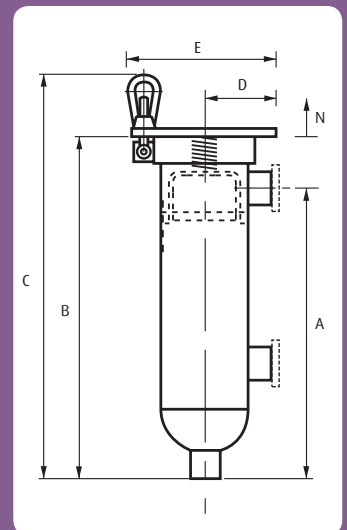
* Ausbauhöhe



RBF 13/14 - Style 2



RBF 13/14 - Style 3



RBF 13/14 - Style 4

RBF 14 Maße (nominal)

Anschluss	Style	A	B	C	D	E	N*
1" BSP	2, 3, 4	435	511	605	101	209	380
1" FLG	2	448	524	618	114	222	380
1" FLG	3	435	511	605	114	228	380
1" FLG	4	435	511	605	114	222	380

* Ausbauhöhe

RBFS 13/14 Maße (nominal)

Modell	Anschluss	Style	A	B	C	D	N*
RBFS 13	1" BSP	2	296	391	105	190	230
RBFS 14	1" BSP	2	431	526	105	190	380

* Ausbauhöhe

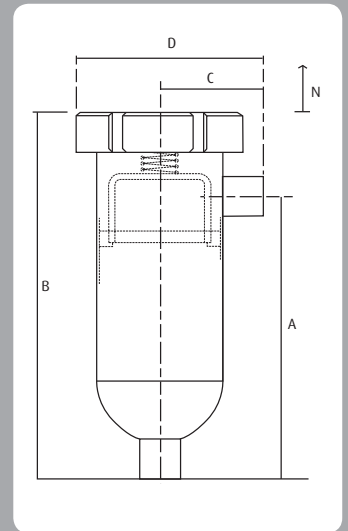
auch mit Flanschen und als Style 3 und 4 erhältlich

RBFV 13/14 Maße (nominal)

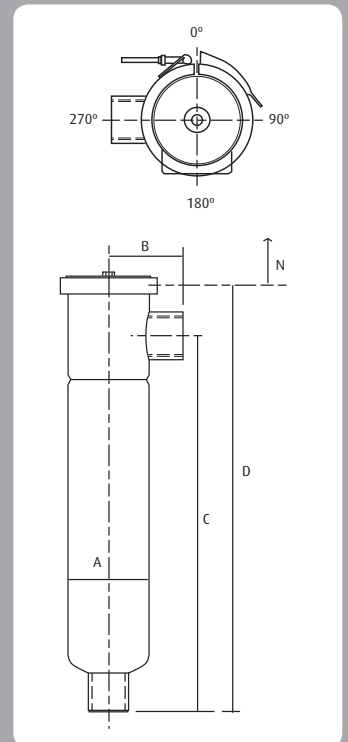
Modell	Anschluss	Style	A	B	C	D	N*
RBFV 13	1,5" BSP	2	114	96	315	375	230
RBFV 14	1,5" BSP	2	114	96	450	510	380

* Ausbauhöhe

Hinweis: Die Maße (mm) sind nominal und sind nicht zu Installationszwecken zu verwenden.



RBFS 13/14 - Style 2



RBFV 13/14 - Style 2



Spezifikation

- 1" BSP-Innengewinde an Ein- und Auslass, alternativ 1" ANSI 150 Flansche
- (Ausnahme: RBFV, nur erhältlich in Style 2 mit 1,5" BSP-Anschüssen)
- 1" BSP-Innengewinde für Entleerung am Boden (bei Style 1, 3 und 4)
- 1/4" BSP-Außengewinde für die Entlüftung
- Option für HD 13/14: 1/4" BSP-Außengewinde für Entleerung am Einlassstutzen
- Der Kunde kann abweichend vom Standard jede(n) Anschlussgröße, -typ und -konfiguration festlegen (Ausnahme: RBFV)
- Höhenverstellbares Fußgestell
- Erhältliche O-Ring-Materialien: NBR (Buna-N®), EPDM, FPM (Viton®), CR (Neopren®), PTFE (Teflon®), PTFE-gekapselt - andere auf Anfrage

Optionen und Sonderausführungen

Allied Filter Systems bietet für Filtergehäuse zahlreiche Optionen und Sonderausführungen an, um allen Anforderungen gerecht werden zu können.

- Unterschiedliche Anschlussgrößen und -ausrichtungen
- Spezielle Anschlussarten, z.B. Tri-Clamp, RJT, Milchrohr, Camlock, RF-Flansch
- Kombinierte Gehäuse, z.B. Doppelfilter (Duplex)
- Modulare Systeme, die erweitert werden können
- Filtergehäuse mit Heizmantel
- Komplettfiltereinheiten, auch mobil, z.B. für die Weinfiltration
- Spezielle Legierungen, z.B. Hastelloy
- Sonderbehälter nach Kundenspezifikation
- Auslegung für hohe Druck- und Temperaturwerte
- Aufnahmekörbe aus Edelstahl-Gewebe (Siebkörbe)
- Beschichtete Behälter, z.B. Halar
- Elektropoliert
- Manuell poliert
- Extra-langes höhenverstellbares Fußgestell



Duplex-Filter bestehend aus zwei RBFP-Gehäusen mit Umschaltventilen, um einen kontinuierlichen Prozess zu ermöglichen. Ein Filterbeutel kann ausgetauscht werden, während das andere Filtergehäuse in Betrieb ist.



HD Filtergehäuse mit innerer und äußerer antistatischer Halar-Beschichtung





Modulares System mit gemeinsamen Einlass- und Auslassrohren. Ventile ermöglichen, dass einzelne oder mehrere Gehäuse außer Betrieb genommen werden können um Filterbeutel auszutauschen. Die Anzahl der Gehäuse kann bei Bedarf erhöht werden, um das System zu erweitern.

HD22 Duplex-Filtergehäuse

Das HD22 Doppelgehäuse dient zur Aufnahme von zwei Filterbeuteln und hat einen gemeinsamen Deckel. Der Einlass ist oben, mit minimalem Volumen auf der Einlaufseite. Die Filterbeutel befinden sich direkt unterhalb des Deckels, so dass einerseits ein leichter Filteraustausch möglich ist und andererseits durch den Anpressdruck des Deckels im Betrieb eine perfekte Abdichtung gegeben ist.

Doppelfiltergehäuse haben eine 304 oder 316L Edelstahlkonstruktion mit einer glasperlen-gestrahlt oder gebeizt und passivierten Oberfläche. Das HD 22 Filtergehäuse ist für 110°C und 10 bar ausgelegt und mit CE-Kennzeichnung lieferbar.

Modell	Anzahl Filterbeutel	Größe	Filterfläche (m ²)	Ein-/Auslass	Max. empfohlene Durchflussrate*		
					GPM	l/min	m ³ /h
HD 22	2	2	1,0	DN80	294	1332	80.0

*abhängig von Filtermaterial, Filterfeinheit und zu filtrierender Flüssigkeit.



Die empfohlene Durchflussrate hängt vom Filtermedium, der Größe der zu entfernenden Partikel, der Flüssigkeitsviskosität und der Menge der Verunreinigungen ab. Fragen Sie uns bitte im Zweifelsfall.



Multi Bag Filtergehäuse

A Allied Filter Systems kann für Anwendungen mit hohen Durchflussraten und solche, die große Filtrationsfläche benötigen, Mehrfachbeutelbehälter für die Aufnahme von 3 bis 24 Beutel anbieten. Die zu filtrierende Flüssigkeit wird hierbei gleichmäßig auf jeden Filterbeutel aufgeteilt, so dass eine ausgeglichene Verteilung des Feststoffgehalts garantiert wird.

Wir bieten zwei Designs mit drei verschiedenen Verschlusssystemen an:

Designs:

- Domdeckel

Die Filterbeutel werden mit Bajonettverschlüssen gehalten.

- Flacher Deckel mit individuellen Verteilerrohren für die Flüssigkeit (nur für 4 Beutel)

Die Filterbeutel werden vom Deckel festgedrückt, so dass eine ausgezeichnete 360°-Abdichtung gewährleistet wird. Das Design verringert die Menge an Restflüssigkeit im Deckel und minimiert so einen möglichen Produkt- und Spritzverlust.

Schließsysteme:

- Schnellverschluss, der einen schnellen und einfachen Beutelwechsel ermöglicht, mit „schwerelosem“, federunterstütztem, ausbalanciertem Scharnierdeckel
- Deckel mit Klappschrauben und mit „schwerelosem“, federunterstütztem, ausbalanciertem Scharnierdeckel

- Deckel mit Klappschrauben und mit Davit

Mehrfachbeutelbehälter sind mit verschiedenen Einlass- und Auslassrichtungen verfügbar:

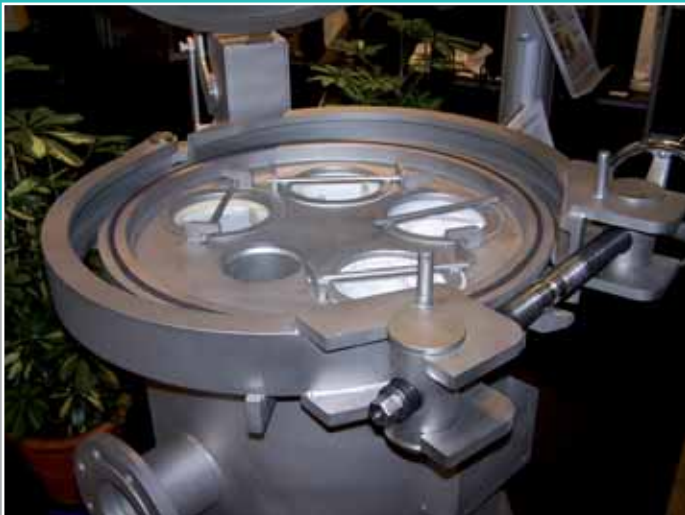
Style 1 – 90°-Einlass unten/ 90°-Auslass unten (ermöglicht Inline-Verrohrung)

Style 2 – Seitlicher Einlass/ Auslass unten

Style 3 – Seitlicher Einlass/ tangentialer Auslass unten (minimiert die Installationshöhe)

Style 6 – Seitlicher Einlass/ 90°-Auslass unten

Multi Bag-Filtergehäuse sind standardmäßig aus Edelstahl 304 oder 316L verfügbar, optional auch in C-Stahl. Der Auslegungsdruck liegt bei 6 bar oder 10 bar, Filtergehäuse für höhere Drücke sind auf Anfrage erhältlich. Verschiedene Anschluss- und Ausführungsoptionen sind lieferbar, um allen Kundenanforderungen gerecht werden zu können (siehe Seite 12).



Schnellverschluss

Der Schnellverschluss für Beutelfilter-Gehäuse wurde entwickelt, um die Benutzerfreundlichkeit und Bedienungssicherheit zu erhöhen. Mit dem praktischen Schnellverschluss lässt sich die Zeit für den Filterbeutel austausch erheblich senken.

Das System besteht aus einem Präzisionsverschluss mit Handrad zum Öffnen und einer Sicherheitsverriegelung, die auch zur Entlüftung des Gehäuses dient. Um die Filterbeutel auszutauschen, wird zunächst der Sicherheitsbügel geöffnet und gleichzeitig das Filtergehäuse belüftet. Durch Drehen des Handrades öffnet sich der Verschluss, der Gehäusedeckel kann dann angehoben werden.

Das federunterstützte Ausgleichssystem des Filterdeckels bewirkt, dass sich der Deckel sehr leicht heben lässt. Die Filterbeutel können dann ausgetauscht werden; im umgekehrten Ablauf wird das Gehäuse wieder verschlossen.

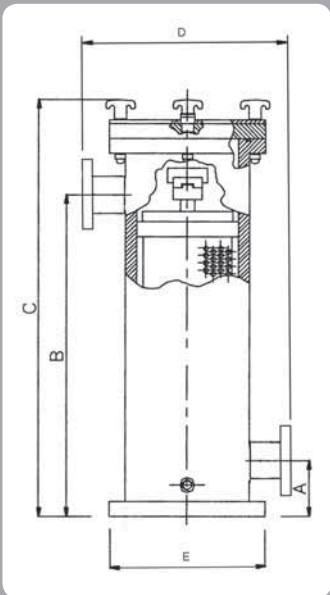
Durch den Scharnierdeckel wird weniger Installationsraum im Vergleich zu Modellen mit Davit benötigt.



Modell	Anzahl Filterbeutel	Filterbeutelgröße	Filterfläche (m ²)	Ein-/Auslass	Max. empfohlene Durchflussrate*		
					GPM	l/min	m ³ /h
HD 32	3	2	1,5	DN100	440	2000	120
HD 42	4	2	2,0	DN100	587	2667	160
HD 52	5	2	2,5	DN125	734	3333	200
HD 62	6	2	3,0	DN125	880	4000	240
HD 82	8	2	4,0	DN150	1174	5333	320
HD 102	10	2	5,0	DN200	1468	6667	400
HD 122	12	2	6,0	DN250	1761	8000	480
HD 162	16	2	8,0	DN300	2348	10667	640
HD 202	20	2	10,0	DN350	2935	13333	800
HD 242	24	2	12,0	DN350	3522	16000	960

*abhängig von Filtermaterial, Filterfeinheit und zu filtrierender Flüssigkeit.

Die empfohlene Durchflussrate hängt vom Filtermedium, der Größe der zu entfernenden Partikel, der Flüssigkeitsviskosität und der Menge der Verunreinigungen ab. Fragen Sie uns bitte im Zweifelsfall.



PP 11/12 - Style 3

Polypropylen Serie

Polypropylen-Beutelfiltergehäuse sind für Anwendungen geeignet bei denen andere Materialien, wie z.B. Edelstahl, nicht ausreichend beständig sind.

Die Filtergehäuse der Polypropylen-Serie haben einen seitlichen Einlass. Der Polypropylen-Aufnahmekorb hat eine große offene Fläche und kann unsere komplette Auswahl an Filterbeuteln halten, einschließlich Filterbeutel mit **Welseal**-Ring.

Der Deckel wird durch 4 Schrauben verschlossen, was im Vergleich zu Deckeln mit einem Polypropylen-Gewinde vorteilhaft ist. Polypropylen-Gewinde können sich mit der Zeit durch wiederholtes Öffnen und Schließen des Schraubdeckels abnutzen, wodurch letztendlich der Deckelverschluss beschädigt wird. Desweiteren kann Polypropylen unter Druckbelastung kriechen, d.h. sich

verformen, wodurch derartige Schließsysteme ebenfalls beschädigt werden können. Unsere Polypropylen-Filterbeutelgehäuse sind mit CE-Kennzeichnung lieferbar.

Für kontinuierliche Prozesse bieten wir Doppelfilter komplett mit Ventilen an. Wenn höhere Durchsätze nötig sind, können auch mehrere Gehäuse zusammengeschlossen werden.

Die Standardkonfiguration ist unser Style 3, d.h. seitlicher Einlass oben und seitlicher Auslass unten. Die Behälter haben Anschlüsse für die Entleerung am Boden, die Entlüftung oben am Deckel und DN50 Flansche am Einlass- und Auslass. Der Behälter kann am Boden montiert werden, optional sind auch höhenverstellbare Fußgestelle verfügbar. Die erhältlichen Polypropylen-Filterbeutelgehäuse sind mit 6 bar bzw. 10 bar ausgelegt (siehe Grafik unten).



Modell	Anzahl Filterbeutel	Filterbeutelgröße	Filterfläche (m ²)	Ein-/Auslass	Max. empfohlene Durchflussrate*		
					GPM	l/min	m ³ /h
PP 11	1	1	0,25	2"	73	333	20
PP 12	1	2	0,50	2"	147	666	40

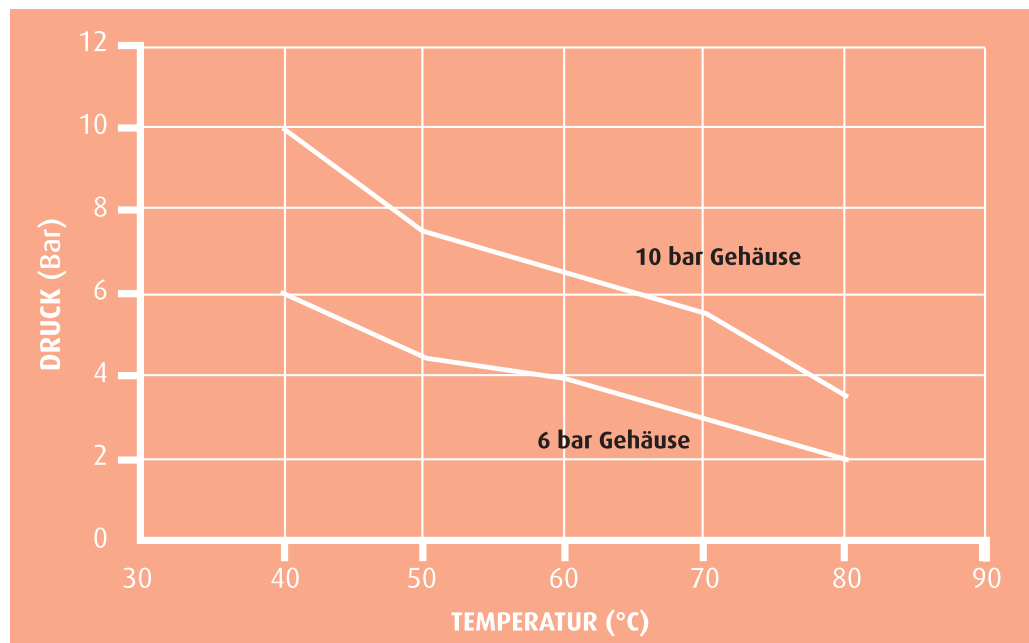
*abhängig von Filtermaterial, Filterfeinheit und zu filtrierender Flüssigkeit.

Die Maße (mm) sind nominal und sind nicht zu Installationszwecken zu verwenden.

Modell	Anschluss	A	B	C	D	E	N*
PP 11	DN50 Flansch	115	575	750	380	315	406
PP 12	DN50 Flansch	115	905	1080	380	315	762

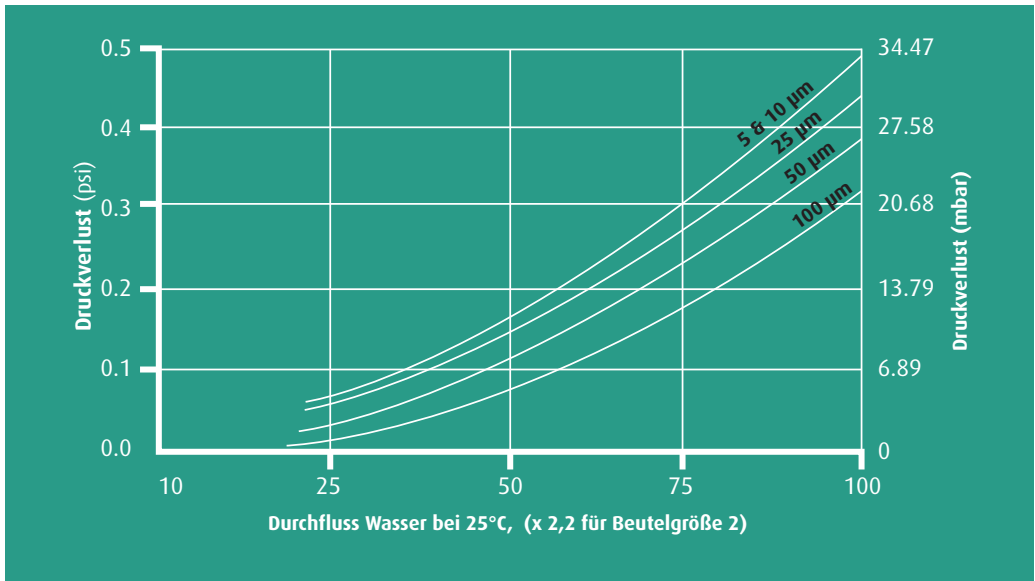
* Ausbauhöhe

Druckbeständigkeit in Abhängigkeit von der Temperatur für Polypropylen-Beutelfiltergehäuse

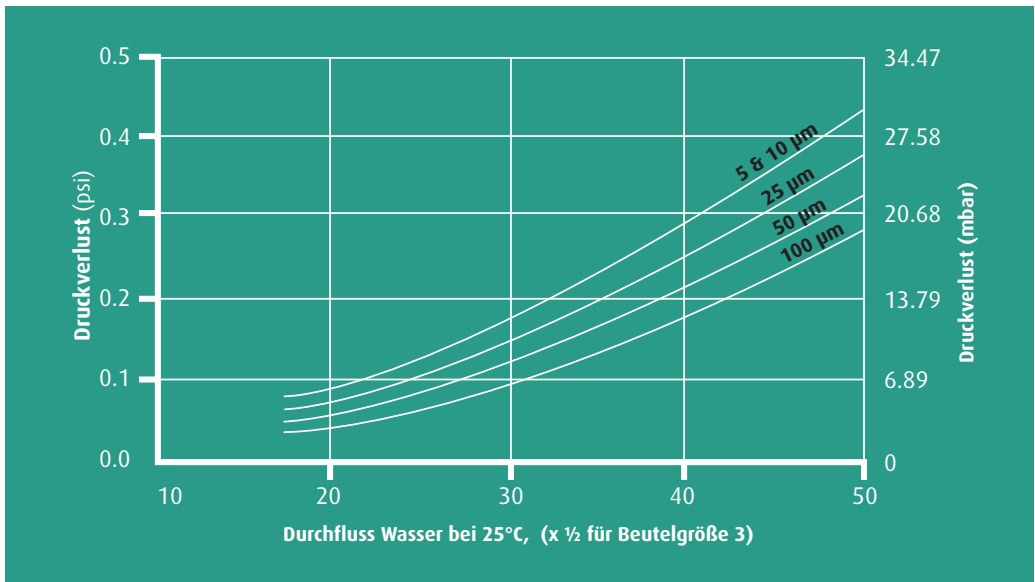


Technische Daten

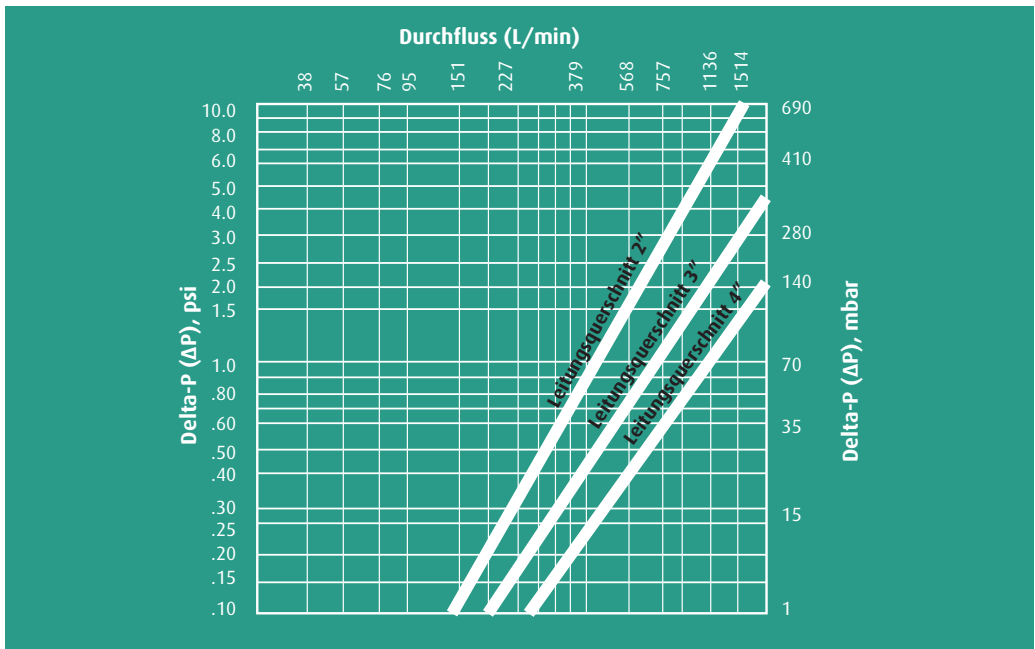
Druckverlust/Durchsatz-Diagramm für Filterbeutel der Größe 1



Druckverlust/Durchsatz-Diagramm für Filterbeutel der Größe 4



Druckverluste





Allied Filter Systems Ltd. bietet eine große Auswahl an Beutelfilter-Zubehör an, um Filtergehäuse zu ergänzen.

- Aufnahmekörbe und Siebkorbfilter aus Edelstahl 316 in verschiedenen Größen, passend für alle Gehäusetypen
 - Dichtungen, O-Ringe aus NBR (Buna-N®), EPDM, FPM (Viton®), CR (Neopren®), PTFE (Teflon®), Silikon, PTFE-gekapselt, verfügbar in verschiedenen Durchmessern und Größen.
 - Niederhalter
 - Augenschrauben, Bolzen, Stifte, Schwenkriegel
 - Werkzeuge
 - Verdränger – verdrängen die Flüssigkeit im Behälter, so dass die Beutel leichter ausgewechselt werden können und der Produktverlust verringert wird
 - Magnetstab – magnetische Partikel bleiben an der Oberfläche des Magnetstabs haften. Die Standzeit des Filters wird so verlängert, indem die Menge an im Beutel angesammelten Feststoffen reduziert werden
 - Höhenverstellbare Stützen – Edelstahl 304, 316 oder C-stahl
 - Anschlusskopf, verfügbar in Polypropylen für offene Beutelsysteme.
- Oben nicht aufgezeigt:**
- Adapter für offene Filtration, aus Edelstahl, bestehend aus einem Aufnahmekorb, einem Anschlusskopf und einer Hochleistungsklemme
 - Beutelhalterungen, z.B. für Rückspülanwendungen
 - Druckregler und Ablassventile.

Filterbeutel mit Welseal und Santaseal-Ring

All unsere Filterbeutelgehäuse können mit traditionell genähten Filterbeuteln mit Stahlring ausgerüstet werden. Mit **Welseal**- oder **Santaseal**-Ringen ausgestattete Filterbeutel erzielen jedoch die beste Filtrationsleistung und bieten optimalen Benutzerkomfort.

Der Kunststoffring bewirkt eine hermetische 360°-Dichtung zwischen dem Filterbeutel und dem Gehäuse dar und verhindert so jede Möglichkeit eines Bypasses. Somit wird garantiert, dass ein Plastikring-Filterbeutel effizientere Leistungen bringt als ein äquivalenter Stahlring-Filterbeutel. Die Verwendung von Filterbeuteln mit Plastikring ist bei anspruchsvollen Anwendungen besonders wichtig, wenn niedrige Feineinheiten bzw. hocheffiziente Filterbeutel nötig sind.

Allied Filter Systems bietet eine Auswahl an Ringmaterialien an, um die notwendige Temperaturbeständigkeit und chemische Kompatibilität für Ihren Prozess anbieten zu können:

- Polypropylen (**Welseal**)-Ring
- Polyester (**Welseal**)-Ring
- Santoprene® (**Santaseal**)-Ring

Welseal-Ringe werden an das Filtermedium angeschweißt, so dass keine Nadeleinstiche wie beim manuellen Nähprozess entstehen. Filterbeutel aus Nadelfilz oder Mikrofaser gibt es in voll verschweißter Ausführung mit geschweißter Seiten- und Bodennaht, d.h. komplett ohne Nadeleinstiche und Nähfäden.

Allied Filter Systems Ltd. verwendet Materialien, die die den EC- und FDA-Direktiven entsprechen, und die für den Kontakt mit Lebensmitteln und für Anwendungen in der Pharmaindustrie geeignet und zugelassen sind.

Welseal- und **Santaseal**-Ringe haben stabile integrierte Griffe, die eine(n) schnellere(n) Beutelaustausch und -installation ermöglichen.

Filterbeutel mit Plastikring sind aus 100% Kunststoffkomponenten hergestellt und können recycelt werden.

Weitere Informationen über unsere komplette Produktauswahl an Filterbeuteln finden Sie in unserer separaten Broschüre.





Für Allied Filter Systems Ltd. hat der Umweltschutz einen sehr hohen Stellenwert. Unser Ziel ist es, in unseren Fertigungsprozessen das Abfallaufkommen und den Ressourcenverbrauch auf einem Minimum zu halten und so die Umwelt möglichst wenig zu belasten. Wir streben eine enge Zusammenarbeit mit unseren Kunden und Lieferanten an, um umweltfreundlichere Prozesse und Produkte zu fördern.



Verkaufsbüros in England, Schweden, Frankreich und Deutschland

UK-Hauptgeschäftssitz und Produktion

Allied Filter Systems Limited, Huntsman Drive,
Northbank Industrial Park, Irlam, Manchester M44 5EG

Telephone: +44 (0)161 777 9500 **Fax:** +44 (0)161 777 9506

Email: sales@alliedfilter.co.uk

website: www.alliedfilter.co.uk



FM 36648

Die Angaben in dieser Broschüre sind unverbindlich. Irrtümer vorbehalten.

Diese Broschüre ist auf Papier gedruckt, das aus nachwachsendem Holzvorkommen umweltverträglich hergestellt wurde und wiederverwertet werden kann.
Der verwendete Faserstoff wurde chlorfrei gebleicht.